



SINCE 1962
Coated Abrasives Conversion Equipment
made in Switzerland

Flexer für Jumborollen Typ FCS

Diese Maschine ist für ein hochwirksames Flexen von Jumborollen entwickelt worden. Mit unserem langjährig bewährten und platzsparendem Flexsystem erreichen Sie eine optimale Flexwirkung in alle Richtungen (diagonal, längs und quer). Durch die fein einstellbaren Flexdrücke und durch den Einsatz verschiedener Flexstäbe können alle gängigen Materialien sowie grobe Qualitäten verarbeitet werden.



Flexer Typ FCS-390

Im Bild Spezialversion mit Optionen wie Splice-Tisch, Längenmessung, Messerflexvorrichtung, Befeuchtungsstation sowie automatische Bahnzugregelung

- » Verschiedene Standardrollenbreiten
1650 mm, 1850 mm, 2150 mm
- » Rollen bis \varnothing 1400 mm
- » Regelbare Geschwindigkeit 8 ... 80 m/min.
- » Eingebaute Spiral- und Rundflexstäbe
nach Wahl
- » Elementbauweise
(Abrollung / Flexzelle / Aufwicklung)
- » Viele Optionen verfügbar wie z.B.
Befeuchtungsstation, Längsschneider,
Bahnzugregelung und Splice-Tisch



Flexwalze mit Messerflex



Seitliche Entnahme der Flexstäbe
(Flexstäbe können auch von oben her entnommen werden)

Abrollung/Aufwicklung

- Abrollung und Aufwicklung für Rollen bis \varnothing 1400 mm.
- Pneumatisch verstellbare Abrollbremse (automatisch oder manuell).
- Abrollung und Aufwicklung durch verschiedene Systeme möglich:
 - mit Vierkantwelle 40/40 mm oder mit Vierkantwelle 32/32 mm
 - mit pneumatisch expandierbarer Abrollwelle für Kerne mit \varnothing 75 mm, gelagert in zwei Klapplager.
- Aufwickelantrieb mit elektronischer Drehmomentregelung (600 Nm in der Standardausführung, bis 1000 Nm auf Anfrage).
Reversierbar zum Wickeln mit Korn aussen oder innen.
- Automatische Kantensteuerung optional erhältlich.
- Automatische, berührungslose Bremsverstellung gemäss Rollendurchmesser optional erhältlich.
- Splice-Tisch und automatische Bahnzugregelung optional erhältlich.

Flexstation

- Leicht austauschbare, gummierte Flexwalze (ca. \varnothing 320 mm).
- Schnell auswechselbare Flexstäbe in verschiedenen Varianten (rund-gerillte, spiral-gerillte und glatte Flexstäbe). Weiterführende Informationen können dem separaten Flexstabflyer entnommen werden.
- Präzisionsregelung der Anpresskraft für jeden Flexbalken einzeln.
- Optional mit Messerflexvorrichtung vor der eigentlichen Flexstation für Flex in Querrichtung.

Optionen

- Automatische Kantensteuerung.
- Längenmessung.
- Automatische, berührungslose Bremsverstellung gemäss Rollendurchmesser.
- Längsschneider zum Beschneiden der Ränder.
- Zwei Randstreifenwickler bis 150 mm Breite.
- In Maschine integrierte Befeuchtungsstation.
- Messerflexvorrichtung vor der eigentlichen Flexstation für Flex in Querrichtung.
- Automatische Bahnzugregelung durch Kraftmessdosens.
- Splice-Tisch inklusive manuellem Querschneider um zwei Jumborollen zusammen zu führen oder für einfacheres Einziehen des Materials ab der zweiten Rolle.