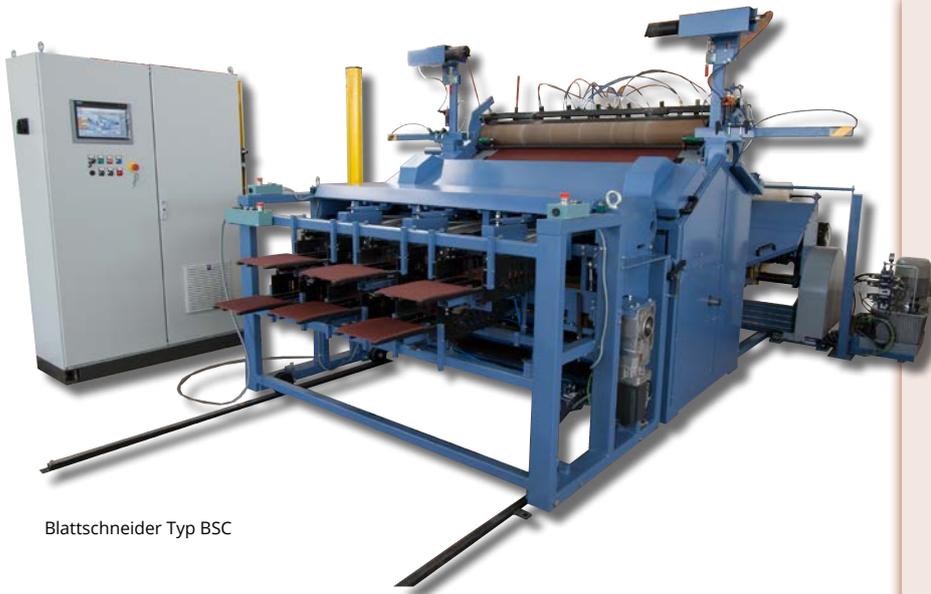


SINCE 1962
Coated Abrasives Conversion Equipment
made in Switzerland

Blattschneider für Jumborollen Typ BSC

Maschine für die Produktion von Blattware direkt ab Jumborolle (bis zu 6 Blätter parallel). Dank den je nach Material in der Datenbank hinterlegten Rezepten, wird die Maschine automatisch eingestellt und zum effizienten Begleiter jedes Operators.



Blattschneider Typ BSC

- » Für Rollen bis $\varnothing 750$ mm (optional bis $\varnothing 1250$ mm)
- » Frei wählbare Blattformate.
Stapler für Standardformate 230 x 280 mm oder 9 x 11" ausgelegt
- » Für bis zu 6 Blätter parallel
- » Regelbare Geschwindigkeit für bis zu 2 Schnitte pro Sekunde. Theoretische Leistung bis zu 40'000 Blätter pro Stunde (je nach Materialqualität)
- » Automatisches Nachstellen der servogesteuerten Richt- und Glättestation
- » Datenbank mit Rezepturen der verschiedenen Materialien für automatisches Einstellen der gesamten Maschine

Abrollung

- Standard Abrollung für Rollen bis $\varnothing 750$ mm oder optional bis $\varnothing 1250$ mm.
- Achslose Abrollstation Typ 366 optional erhältlich.
- Abrollungen mit automatischer Kantensteuerung sowie automatischer Bremsverstellung ausgestattet.

Längsschneider

- Mechanische Messerhalter Typ KK-25-F mit Messer Typ 100/40/2 mm.
- Die Messer arbeiten gegen einen seitlich verschiebbaren, gehärteten Schneidzylinder (automatische Verschiebung).
- Alternativ pneumatische Messerhalter Typ KK-30-P mit Messer Typ 130/40/2 mm.
- Weitere Informationen auf separatem Flyer "Messer, Messerhalter und feste Messersätze".

Richt- und Glättestation

- Automatisches Nachstellen der servogesteuerten Richt- und Glättestation anhand des Rollendurchmessers.
- Durch die drei verfügbaren Richt- und Glättestationen wird das Material in Form gebracht.
- Mit dem Richten des Materials wird eine wesentliche Qualitätssteigerung erreicht.

Stapler

- Stück- und Stapelzähler, welcher die Maschine nach Erreichen der vorgewählten Anzahl anhält.
- Die geschnittene Blattware wird automatisch und in verpackungsgerechten Stapel ausgestossen.

Optionen

- Abrollung für Rollen bis $\varnothing 1250$ mm oder achslose Abrollstation Typ 366.
- Randstreifenwickler mit einer Breite von bis zu 150 mm.
- Pneumatische Messerhalter Typ KK-30-P mit Messer Typ 130/40/2 mm.
- Sicherheitsvorrichtungen wie Lichtvorhang und Sicherheitszaun.



Stapel werden verpackungsgerecht ausgestossen



Optional erhältlich: Achslose Abrollstation Typ 366 für ergonomisches Rollenhandling