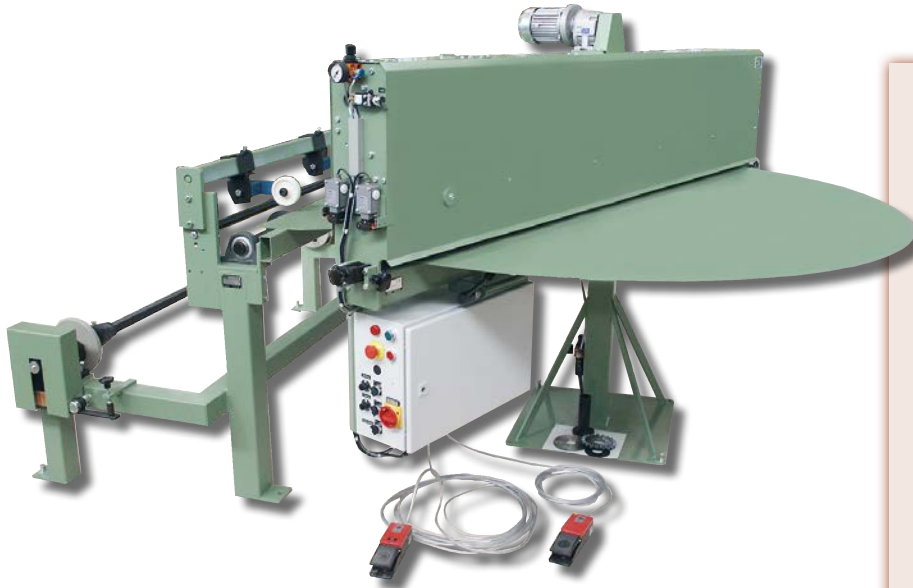


SINCE 1962
Coated Abrasives Conversion Equipment
made in Switzerland

Quetschschnitt Schneidmaschine Typ WSQ

Die Schneidmaschine Typ WSQ ist eine einfache Maschine für das Ablängen von Zuschnitten bei der Herstellung von Schleifbändern. Die Maschine arbeitet im Quetschschnittverfahren welches sowohl gerade Schnitte wie auch Wellenschnitte erlaubt.



Quetschschnitt Schneidmaschine Typ WSQ-1650
mit Abrollstation Typ 363

- » Schnittlängen 450, 1050, 1650, 1850 und 2200 mm
- » Quetschschnittsystem für geraden Schnitt oder Wellenschnitt (Wellenform Typ 20800)
- » Schnitt gegen auswechselbares Stahlblatt
- » Schneiddruck pneumatisch verstellbar
- » Schnitt wird durch Fusspedal ausgelöst (Messer wird durch Motor bewegt)
- » Schnittwinkel verstellbar zwischen 90° und 45°
- » Maschine auf Drehsockel
- » Bei Maschinen grösser als 1050 mm, frei einstellbarer Verfahrensweg des Schneidwagens
- » Pneumatischer Niederhalter zum Festhalten des Materials
- » Materialdurchlauf mit Kornseite oben
- » Kombinierbar mit halbautomatischen und automatischen Anlagen



Messer für Wellenschnitt (Wellenform Typ 20800)

Schneiden

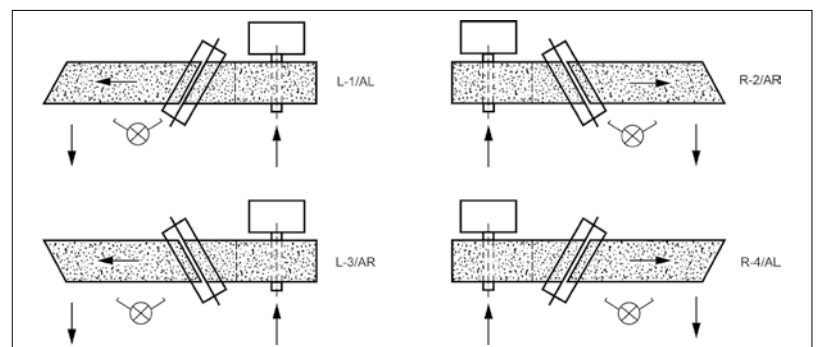
- Quetschschnittsystem für geraden Schnitt oder Wellenschnitt mit Wellenform Typ 20800 (Schnitt gegen auswechselbares Stahlblatt).
- Schnittwinkel verstellbar zwischen 90° und 45°.
- Schneiddruck pneumatisch verstellbar.
- Schnitt wird durch Fusspedal ausgelöst und Messer durch einen Elektromotor transportiert.

Optionen

- Stückzähler, welcher die Maschine nach Erreichen der vorgewählten Anzahl Schnitte bis zur Neueingabe sperrt.
- Anschlagschiene mit Anschlag (2 m lang) inklusive Messband für Längenmessung des zu schneidenden Materials.
- Verlängerung zu Anschlagschiene (Stücke à 2 m Länge).



Messer für geraden Schnitt



Anordnungen: L mit Bedienseite links, R mit Bedienseite rechts. Links und rechts bezieht sich auf die Laufrichtung des ablaufenden Bandes.