

SINCE 1962
Coated Abrasives Conversion Equipment
made in Switzerland

Halbautomatische Abrollstation Typ TVK

Die Abrollstation vom Typ TVK kann überall dort zum Einsatz kommen, wo auf eine speditive Art und Weise Zuschnitte für die Schmalbandproduktion abgelängt werden sollen. Das Vorschubsystem schiebt das Material auf die gewünschte Länge vor, so dass es nur noch exakt positioniert und abgelängt werden muss. Das ständige vor- und zurückmarschieren beim Ablängen von längeren Zuschnitten wird somit hinfällig.



- » Maximale Rollenbreite 310 mm
- » Schneidmaschinentyp frei wählbar (WSQ, HTBP oder SGW)
- » Automatischer Teilvorschub TV durch die Schneidmaschine
- » Für Rollen mit Korn aussen oder innen

Abrollstation mit Teilvorschub Typ TVK
kombiniert mit einer HTBP Schneidmaschine

Abrollung

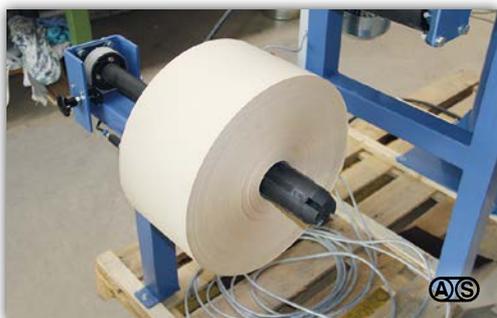
- Abrollung durch verschiedene Systeme möglich:
 - mit Vierkantwelle 32/32 mm
 - mit pneumatisch expandierbarer Abrollwelle für Kerne mit $\varnothing 75$ mm.
- Mechanische Abrollbremse (Bremswirkung einstellbar).
- Automatischer Teilvorschub Typ TV durch die Schneidmaschine.
- Materialtransport durch beschichtete Vorschubwalze.
- Ungefähre Vorschublänge ist zeitgesteuert einstellbar.
- Genaues Positionieren der Länge durch den Operator.
- Für Rollen mit Korn aussen oder innen.

Optionen

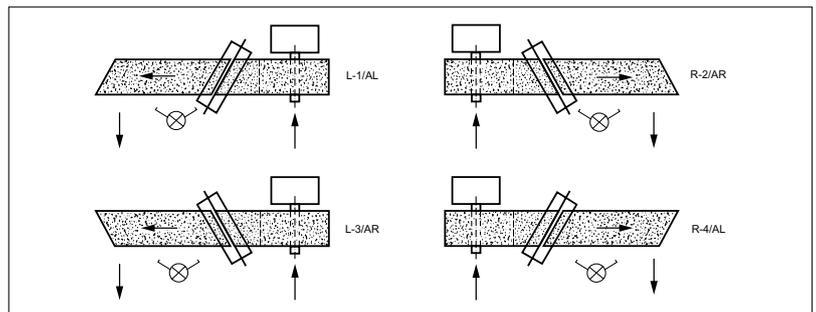
- Anschlagschiene mit Anschlag (2 m lang) inklusive Messband für Längenmessung des zu schneidenden Materials.
- Verlängerung zu Anschlagschiene (Stücke à 2 m Länge).
- Fixierungsbolzen für schnellen Wechsel der Schnittwinkel. Rastbolzen vorbereitet für 67° und 90° (andere auf Anfrage).
- Pneumatisch expandierbare Abrollwelle für Kerne mit $\varnothing 75$ mm.



Einlauf zu Vorschub



Pneumatische Abrollwelle mit einfacher Bremse



L mit Bedienseite links, R mit Bedienseite rechts.
Links und rechts bezieht sich auf die Laufrichtung des ablaufenden Bandes.